

Minuta



Motivo: AAI PROYECTO SQM Salar S.A.

Proyecto	"Cambios y Mejora de la Operación Minera en el Salar de Atacama"	Minuta	0992153073 MR_003
Preparado por	AF. Orrego	Teléfono	02 5942040
Lugar de la reunión	Área de operación en el Salar	Fecha	8, 9 y 10 de Noviembre 2010

Asistentes

<i>Nombre</i>	<i>Empresa</i>
1. Pablo Pissani, Gerente de Medio Ambiente	SQM
2. Rodrigo Bartolo, Ingeniero Ambiental, Gerencia de Medio Ambiente	SQM
3. Ximena Aravena, Encargada de Monitoreos Ambientales, Gerencia de Medio Ambiente	SQM
4. Gilber Maldonado, Jefe CI&RS	SQM
5. Carolina Tobilo, Supervisor CI&RS	SQM
6. Rodrigo León, Supervisor CI&RS	SQM
7. Carlos Alvarez, Jefe Mantenimiento Mina	SQM
8. Michel Ortega, Jefe Operaciones primera Mop I-Li	SQM
Equipo Auditor	
• Álvaro Orrego: Auditor	Golder Associates
• Claudio Bustos: Auditor	Golder Associates

Ausentes

Distribución: Asistentes/Ausentes
Arch. 0992153073 MR_003

ITEM	PUNTOS DE ACCION	RESPONSABLE	FECHA
1	Objetivos Revisar las instalaciones donde se realizan procesos sujetos a algún compromiso en el marco del EIA.	Todos	
2	Actividades <ul style="list-style-type: none">■ Inducción Seguridad SQM (San Pedro de Atacama)■ Reunión de inicio de la Auditoria; realizada en la sala de reuniones en el área de operación en el Salar. Se presentaron los participantes, se declararon los objetivos de la visita y se planificó el trabajo de terreno del día de acuerdo a itinerario, con el objetivo de visar in situ los puntos de interés para los	Rodrigo Bartolo Todos	08-11-2010 09-11-2010

ITEM	PUNTOS DE ACCION	RESPONSABLE	FECHA
	auditores. <ul style="list-style-type: none"> ■ Auditoría Terreno. Visita áreas de procesos. ■ Auditoría Documentación. Identificación de documentos a solicitar. ■ Reunión de cierre. 	Golder Golder Pablo Pisani Rodrigo Bartolo Golder	09-11-2010 10-11-2010 10-11-2010
3	Desarrollo Auditoría. a. Terreno. Se visitaron las áreas de: <ul style="list-style-type: none"> ■ Instalaciones piscinas evaporación, ■ Pozos extracción de salmuera y control de extracción en sector canaleta, ■ Campamento P2 (Planta de Tratamiento de Aguas Servidas y de Osmosis), ■ Pozos de extracción de agua y Estanques de Almacenamiento de Petróleo asociados (Camar, Allana y Mullay), ■ Vertedero Cañón del Diablo, ■ Pozo de reinyección de salmuera, ■ PTAS en sector MOP. b. Gabinete. <ul style="list-style-type: none"> ■ Identificación y revisión de documentos. 	Personal Golder	09-11-2010 10-11-2010
4	Comentarios <ul style="list-style-type: none"> - En general se observa una interacción activa y participativa entre los encargados de medioambiente con las distintas áreas del Proyecto y la faena de SQM. Se observa un importante apoyo a las labores que desarrolla el área Medioambiente, redundando en un correcto acatamiento de los estándares medioambientales. - Las instalaciones, en general se observan limpias y en orden. 	Golder	

ITEM	PUNTOS DE ACCION	RESPONSABLE	FECHA
	<ul style="list-style-type: none"> - Se observa que el efluente de la PTAS del campamento P2 se mezcla con el rechazo de la Planta de Osmosis y con este efluente se riegan áreas verdes (SQM cuenta con Resolución de Salud para este efecto). - En el sector de los Pozos, se observa a los operadores que poseen conocimiento de procedimientos de carga de combustible a los estanques de petróleo y envío a patio de residuos peligrosos, los residuos de la limpieza y mantención de las válvulas. - En el sector del vertedero, se observan los residuos segregados según tipo y ordenados. - Se observa una planta trituradora de maderas, con la cual se espera poder disminuir el volumen de estos residuos y aumentar la vida útil del vertedero (la empresa encargada del vertedero pretende vender estos chips) - Se observa una recepción de residuos, la cual se efectúa de acuerdo al procedimiento y sin contratiempos. - Se solicito copia digital de documentos a SQM 		
5	<p>Recomendaciones</p> <ul style="list-style-type: none"> - Se recomienda instalar liner en pozos de bombeo de salmuera, para aquellos que no lo posean. - En sector pozos de extracción de agua, se recomienda realizar un procedimiento de limpieza de válvulas, pretilas de contención y resto del área, inmediatamente después del procedimiento de carga de combustibles - Se recomienda mejorar la señalética en vertedero 	SQM	
6	<p>Acciones</p> <ul style="list-style-type: none"> - SQM enviará copias digitales de documentos solicitado por Golder, estos documentos son: <ul style="list-style-type: none"> • Calidad en efluentes de PTAS • Resolución Salud que aprueba el riego con agua del efluente PTAS • Certificados flujómetros • Registro envío de residuos domiciliarios a vertedero en San Pedro • Revisión caudales PTAS • Certificado luminarias • Carta despacho de informe a partes interesadas • Método explotación y Plan de cierre (Resolución SNGM) 	SQM	

ITEM	PUNTOS DE ACCION	RESPONSABLE	FECHA
	<ul style="list-style-type: none"> • Escalón aumento caudal • Procedimiento en papel de incendio en vertedero (ya enviado a Golder) 		

Fotos Terreno



Bombas de impulsión de salmuera en Sector canaleta



Flujometro en bombas impulsión salmuera



Planta de Tratamiento de Aguas servidas en
Campamento P2



Mezcla de rechazo de Osmosis Inversa con efluente
PTAS



Pozos de extracción de agua, sector Camar



Flujometro en pozo extracción agua (Camar)



Caseta de estanques y generador para bombas en Camar



Loza de abastecimiento de petroleo con rejilla captadora de derrames.



Vertedero Cañon del Diablo, maquina trituradora de maderas



Vertedero Cañon del Diablo, acopio de residuos metalicos



Planta de Tratamiento de Aguas servidas en sector MOP



Reinyección (Bitterns) de salmuera en Brine